

そのインテリアに、アントロン®

お問い合わせ
www.antron.jp



インビスタ ジャパン合同会社 INVISTA Japan LLC

本社 〒100-6121 東京都千代田区永田町2丁目11番1号 山王パークタワー TEL:03-5511-0090 FAX:03-5511-0094

大阪 〒530-0001 大阪市北区梅田2丁目4番9号 プリーゼタワー12階 TEL:06-6342-0581 FAX:06-6342-0590

詳しくは、最寄りのインビスタ社にお問い合わせいただくか、antron.jpをご覧ください。これらの情報は発行時点のものであり、インビスタ社は情報の更新を行う義務を一切負いません。仕様は予告なく変更される場合があります。インビスタ社製品は、最終的な利用形態によって性能効率が異なります。仕様については、インビスタ社にお問い合わせください。



秘密はアントロン® カーペットファイバー



インスピレーションに応えられる
カギはファイバーにあります

アントロン®ナイロンは、優れた機能性と、デザインに欠かせない色彩の豊かさを兼ね備えたカーペットファイバーです。カーペットに与えられた重要な役割を最大限に発揮できるよう、アントロン®がサポートします。



耐久性



耐シミ性



メンテナンス性



豊富なカラー

CONTENTS

アントロン®ナイロンの特長1 耐久性	3
アントロン®ナイロンの特長2 耐シミ性	5
アントロン®ナイロンの特長3 メンテナンス性	7
カーペットメンテナンスについて	8
アントロン®ナイロンの特長4 豊富なカラー展開	9
アントロン®ナイロン製品紹介	11
アントロン®ナイロン6,6の優れた熱特性	12
アントロン®ブランド性能基準プログラム	13
お客様の声	14
世界に広がるアントロン®ナイロン	15
アントロン®ナイロンのあゆみ	17
お問い合わせ	19

アントロン®ナイロンは 耐久性に優れています

カーペットファイバーは、カーペットの多彩な表情を作り出すとともに、その美観と性能がいかに長続きするかを左右します。アントロン®ファイバーは、カーペット用のナイロンファイバーの中でも最も耐久性に優れた高品質のナイロン6,6で作られています。擦り切れやへたりに強く、業務用カーペットに欠かせない要素を備えた高機能繊維です。

アントロン®ファイバーは、空港等の公共施設や商業施設など人の往来が多く、特に厳しい条件下にある空間や、オフィス、ホテル、教育施設、医療施設など、あらゆるシーンで採用されています。

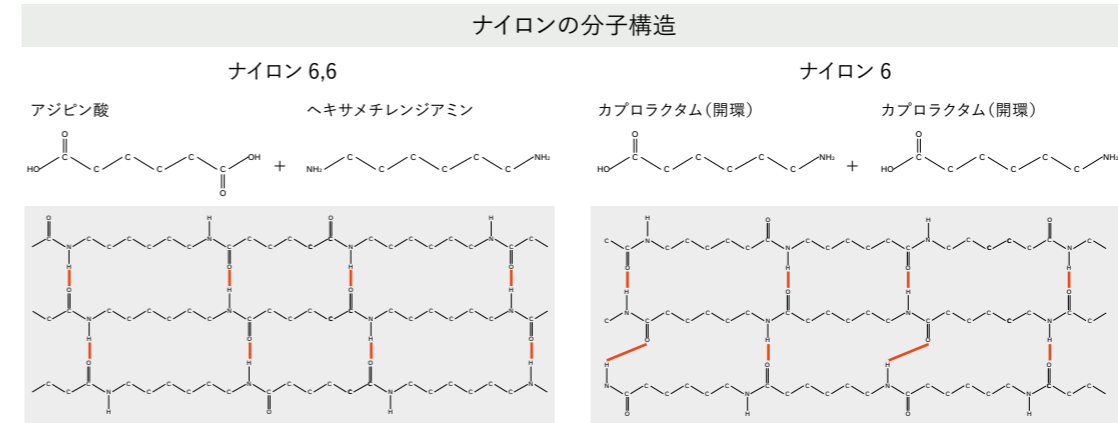


アントロン®ナイロンの
特長1

耐久性

強度に優れた、ナイロン6,6

最適な分子鎖配列を持つナイロン6,6は、ナイロン6に比べて緻密で強度の高い分子構造を備えています。ファイバーの形状や光沢感を維持し、へたりにくいのが特長です。

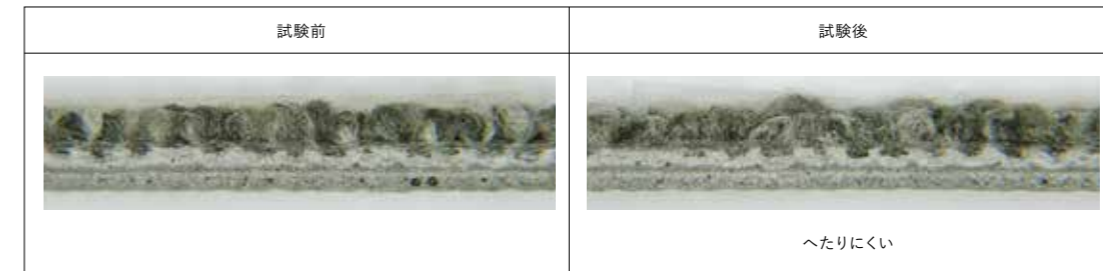


- ナイロン6,6は、高分子鎖の配向のもと、最適化された強い水素結合が形成されている。
- ナイロン6は、高分子鎖の配向が良いとはいえず、水素結合が比較的弱い。
- ナイロン6,6は、ポリマーの結晶が多く秩序立っている。
- ナイロン6は、ナイロン6,6ほど結晶が多くなく、秩序立っていない。

ナイロン6,6は、へたりにくさが自慢

アントロン®ナイロン6,6製のカーペットは、パイル維持力を備えていることが、厚さ減少試験によって実証されています。

■ ヘキサポッド試験機による厚さ減少試験



*日本国内で製造・販売されているカーペットに対してのみ言及。試験用サンプルは日本国内で製造・販売されているループパイルカーペットを使用し、ペッターマンドラム試験機およびヘキサポッドタンブラー試験機による外観変化の作製方法(JIS L 1021-12:2007 6、ヘキサポッド試験方法-B法)に基づいて試験を行っています。サンプルは600g/m²のものを使用しています。ドラムの回転数は12,000回・過酷な摩耗状況下における長期間使用に該当します。試験後試料は試験機から取り出してから5分後に撮影しています。試験結果はカーペットにより異なる場合があります。

パイル回復力に優れた、ナイロン6,6

アントロン®ナイロン6,6製のカーペットは、家具等による荷重にも強く、弾性回復力に優れていることが、長時間・重荷重の厚さ測定試験によって実証されています。

■ 長時間・重荷重の静的荷重による厚さ減少試験

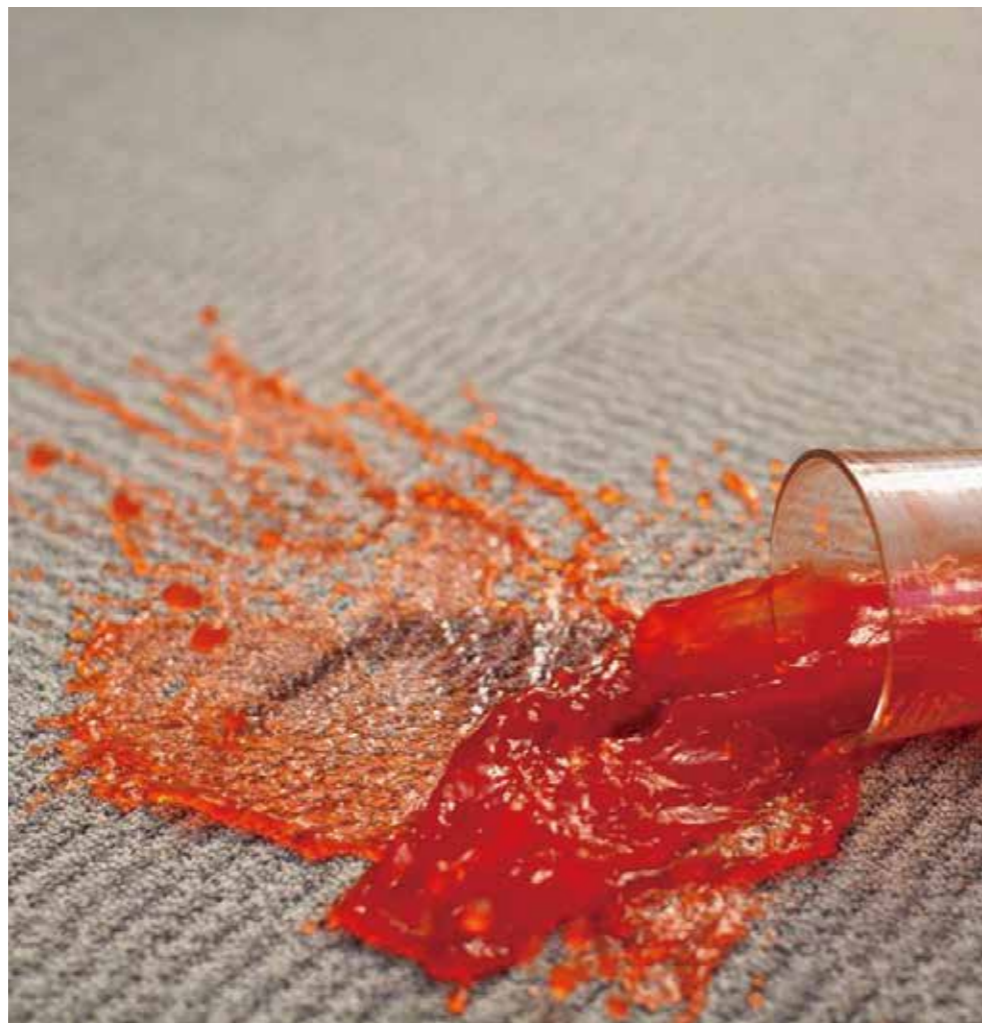
	初期	除重2分後	除重30分後	除重60分後	除重24時間後	除重48時間後
各時点の厚さ	6.45mm	5.35mm	5.81mm	5.89mm	6.16mm	6.25mm
厚さ減少値	—	1.10mm	0.64mm	0.56mm	0.29mm	0.20mm
厚さ減少率	—	17.1%	10.0%	8.7%	4.5%	3.2%

*日本国内で製造・販売されているカーペットに対してのみ言及。試験用サンプルは日本国内で製造・販売されているループパイルカーペットを使用し、静的荷重による厚さ減少試験方法(JIS L 1021-6:2007 3.2長時間・重荷重の静的荷重による厚さ減少)に基づいて試験を行っています。サンプルは600g/m²のものを使用しています。試験結果はカーペットにより異なる場合があります。

アントロン®ナイロンは 汚れにくいファイバーです

アントロン®ファイバーの特長の一つである革新的な中空糸形状は、汚れを目立ちにくくするソイルハイド性能を備えます。さらに、ナイロン6,6と原着の組合せにより、シミになりにくいカーペットを実現します。

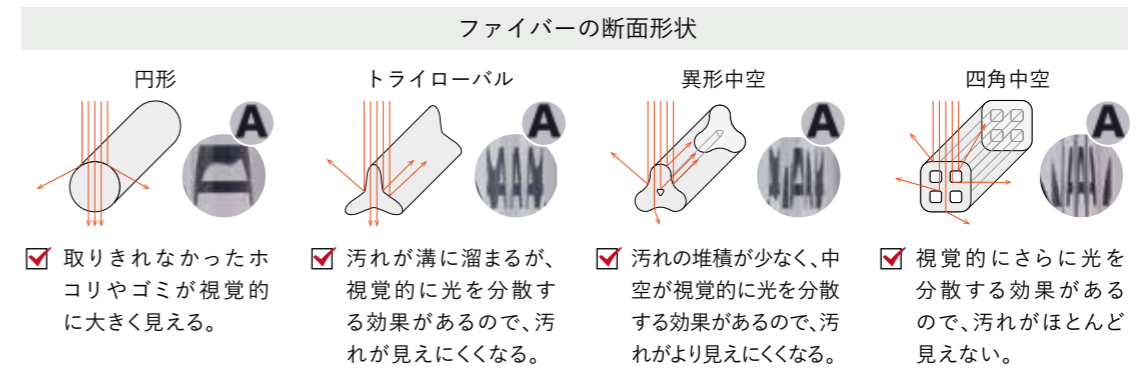
アントロン®ファイバーを使用したカーペットは、長期にわたり見た目の美観を維持できるため、オフィス、公共施設、商業施設、ホテル等のホスピタリティ空間、教育施設などで多く採用されています。



アントロン®ナイロンの 特長2 対シミ性

汚れが目立たない、中空糸形状

アントロン®ファイバーが持つ革新的な中空糸形状は、繊維内部の空洞が光を屈折・拡散させることで、汚れを目立ちにくくします(ソイルハイド性能)。



*図は、光の散乱を単純化して描写しています。
*円形のファイバーは国内市場で販売されている競合カーペットスタイルの約19%、トライローバル形状は約80%に見られます。(2014年調べ)

シミになりにくい、ナイロン6,6

アントロン®ファイバーが、他のカーペットよりもシミになりにくいのは、ナイロン6,6だからです。

ナイロン6,6は、分子鎖配列が緻密で、整ったポリマー構造をしているので、浸透性が低く、繊維内に液体が拡散する速度が遅いため、シミになる前に汚れを除去できます。



ついた汚れも落としやすい、アントロン®ルーミナ™原着ナイロン

すべての原着ナイロンが同様の性能を発揮するとは限りません。アントロン®ルーミナ™ファイバーはカチオン原着ナイロン6,6であることから、その他の原着ナイロン6製のカーペットよりも、飲食物等の酸性の汚れに対して優れた耐シミ性能を備えていることが実証されています。

■ 耐シミ性比較

	シミつけた状態	10分後常温水洗浄	24時間後温水洗浄	
アントロン®ルーミナ™ 原着ナイロン6,6				時間が経過しても シミが落ちやすい
原着ナイロン6				シミが落ちにくい

*日本国内で製造・販売されているカーペットに対してのみ言及。試験用サンプルは日本国内で製造・販売されている酸性可染原着ナイロン6製のカーペットの中から、色・柄および仕様が近似したスタイルを選択し日本向けアントロン®ブランド性能基準プログラムに基づいて比較した結果に拠ります。SG加工なしの新品カーペットを使用し、米国繊維化学者・色彩技術者協会の試験規格であるAATCC TM175(耐シミ性試験)で判定しています。試験結果はカーペットにより異なる場合があります。

アントロン®ナイロンは メンテナンスが容易です

アントロン®ファイバー製のカーベツトは、ナイロン6,6と中空糸形状という優れた特長を備えているので、メンテナンスが容易なカーベツトを実現します。定期的なメンテナンスで新品のような美しさを、より長く維持することができます。カーベツトの交換費用を節減します。

アントロン®ファイバーを使用したカーベツトは、メンテナンスが容易なことから、空港等の公共施設や商業施設など、多くの人々が利用し、特に厳しい条件下にある空間で広く採用されています。また、レストラン、医療施設、教育施設など、常に清潔感が要求される空間でも活用されています。

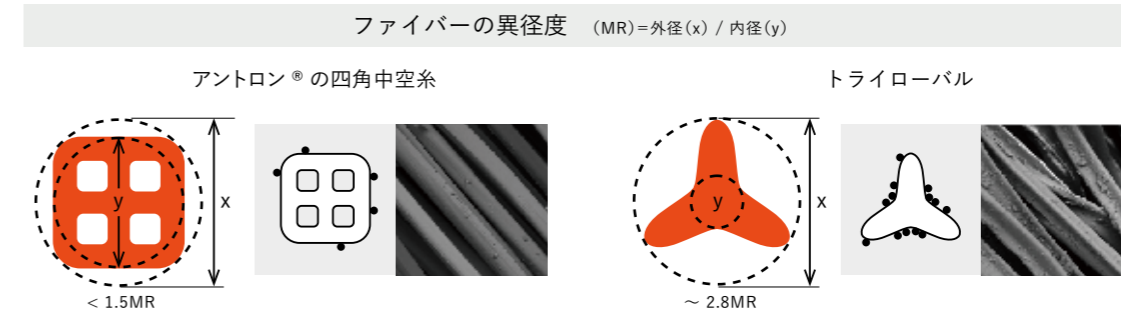


アントロン®ナイロンの 特長3

メンテナンス性

汚れ、へたりに強い四角中空糸は、クリーニングも簡単

アントロン®ファイバーに採用された革新的技術である四角中空形状は、丸みを帯びた四角形で、強固で溝のない構造をしています。業界でも最小クラスの異径度*を誇ります。四角中空糸は、一般的なトライローバル形状に比べ、異径度が小さいので、ファイバー形状を維持しやすく、カーベツトをへたりにくくします。また、汚れの堆積を最小限にとどめ、クリーニングが簡単です。



☑ 業界最小クラスの異径度。ファイバーの周囲にトライローバルにあるような溝がないため、ホコリや汚れの堆積を最小限に抑えられ、それらの除去も容易にする(ソイルリリース性能)。

☑ 一般的なカーベツト繊維形状。外径が内径から離れており異径度が高い。羽が長くなるほど、重歩行により羽が破壊されやすくなり、ファイバー形状を維持できず、擦り切れやへたりが生じる。溝にホコリや汚れが堆積しやすい。

*異径度(Modification Ratio: MR)は、ファイバー形状の維持性能を示す値として用いられる尺度。
*トライローバル形状は、国内市場で販売されている競合カーベツトスタイルの約80%に見られます。(2014年調べ)
*図は、汚れの付き方を模式的に描写したものです。

カーベツトメンテナンスについて

カーベツトのメンテナンスには、さまざまな方法があります。バキュームによる汚れの除去、洗剤を使用したメンテナンス、専用の機械を用いて行う部分洗浄など、汚れの程度によって、メンテナンス方法を使い分ける必要があります。カーベツト導入に際しては、「メンテナンスプログラム」を視野に入れたライフサイクルコストを試算することで、よりコストダウンを図ることができ大きなメリットを得られます。

主なメンテナンス法	
<p>☑ パウダー方式 洗剤を含むパウダーを散布し、専用の回転ブラシを持つ機械でブラッシング。カーベツトパイルの汚れをパウダーに吸着させ、汚れたパウダーをバキュームで回収する。</p> <p>☑ タイルカーベツトを取り外して洗浄 取り外したタイルカーベツトを前浸漬したのち、洗浄と脱水機能を備えた自動洗浄機に通すことで、パイル内部の汚れを根こそぎ洗浄する。</p> <p>☑ ボンネット方式(ヤーンパッドクリーニング) ヤーンパッドに洗剤を浸す、またはカーベツトに洗剤を噴霧し、ヤーンパッドでカーベツトの表面をポリッシャー掛けし、パッドに汚れを移行させる。</p>	<p>☑ スチーム方式 前処理剤をカーベツト表面に散布し、給湯器で作る高温水(65~70°C)をノズルから噴出し、汚れと水分を同時に回収する。</p> <p>☑ 2ステップ方式 前処理剤をカーベツト表面に散布し、ポリッシャーのタンクから洗剤を出しながらナイロンブラシでカーベツトのファイバーを洗浄し、その後汚水回収とすすぎを同時に行う。</p> <p>☑ エクストラクション方式 前処理剤をカーベツト表面に散布し、水や温水、または洗剤をノズルから高圧でスプレーし汚れを浮き上がらせるとともに、縦回転ブラシでブラッシングしながら繊維の奥の汚れをかき出し汚水を吸引して回収する。</p>

日常のお手入れがカギ

どんなカーベツトでも、汚れの溜まり方とその見え具合(詳細は5ページ)が異なるだけで、日々、着実に汚れが堆積しています。だからこそ、「メンテナンスのしやすさ」と「定期的なメンテナンス」が重要です。カーベツトを長持ちさせるためには、毎日掃除機をかけたり、汚れがついてしまった場合はシミになる前にすぐに拭き取るなど、日頃のクリーニングが有効です。また、汚れが目立つ前に、定期的に徹底的なカーベツト洗浄を行うことで、施工時の美観をより長期間に維持できます。カーベツトメーカーが推奨するメンテナンス方法を確認の上、効果的なメンテナンスプログラムを立て、カーベツトの美観維持を心がけてください。

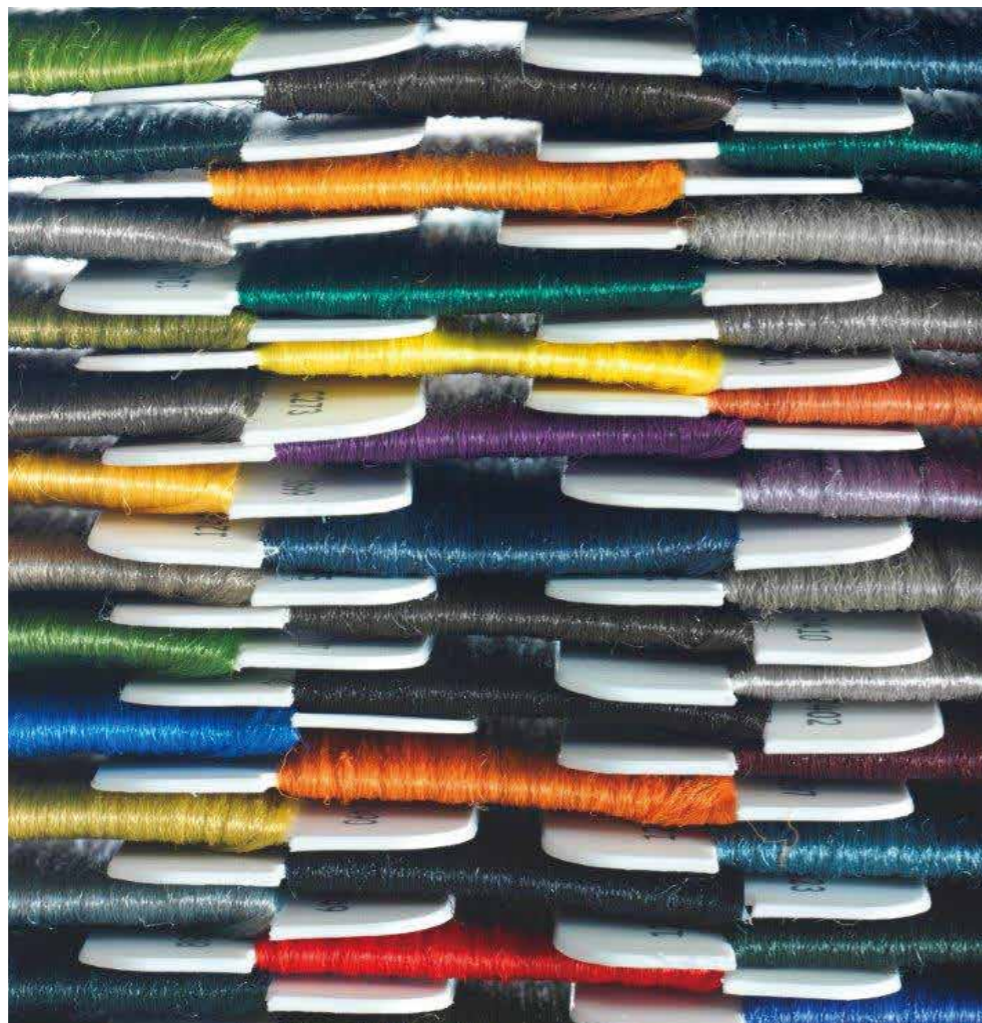
アントロン®ナイロンは 豊富なカラー展開が魅力

アントロン®ナイロンはアメリカで誕生し、世界中のさまざまなシーンで採用されている高性能カーペットファイバーです。アントロン®が広く愛される理由は、その豊富なカラー展開にもあります。アントロン®ルーミナ™原着ナイロンは、メタリック系を含む多彩なパリエーションで、さまざまなデザインを楽しんでいただくことができます。アントロン®レガシー™ナイロンは、幅広い可染性で、色彩やデザインについてほぼ無限の可能性を秘めています。カーペットメーカーの手によって美しく染め上げられたカーペットは、私たちの足元に彩を提供してくれます。

アントロン®は単なる製品ではありません。デザイナーに欠かせない大切な要素なのです。アントロン®はデザイナーの創造力を刺激し、より美しく、より優れたカーペットの実現をサポートします。

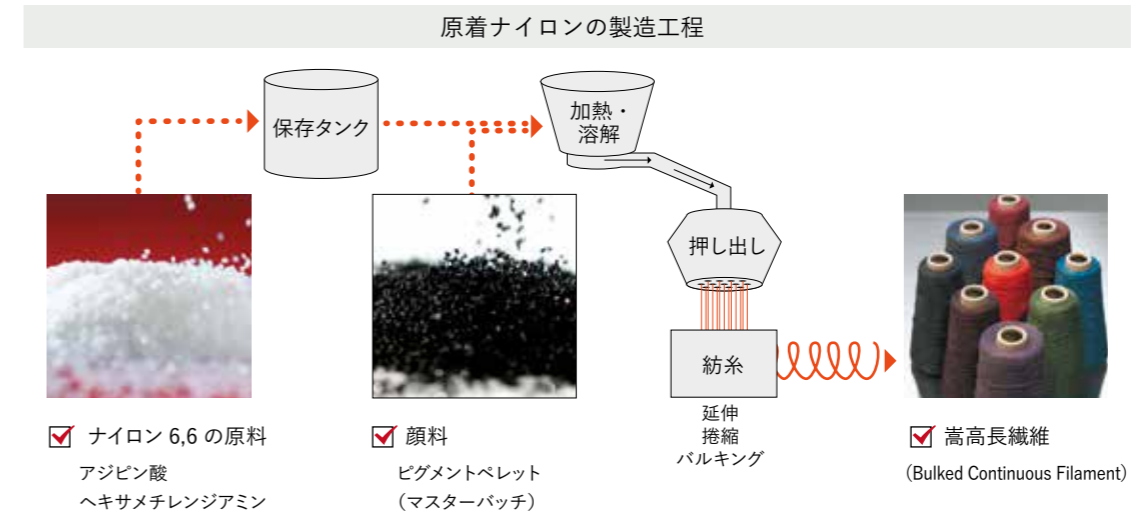
アントロン®ナイロンの
特長4

豊富な
カラー展開



原着ナイロンとは

紡糸工程の前段階で顔料を添加して作られる原液着色繊維のことで、糸自体に色がついています。そのため、太陽光による日焼けや、業務用クリーニングによる色褪せを起こしにくい素材となっています。またアントロン®ルーミナ™はカチオン原着ナイロン6,6なので、飲み物や食べ物など酸性の汚れがつきにくく落ちやすいという特性を備えます。(耐シミ性比較は、6ページを参照)



色褪せしにくい、アントロン®ルーミナ™原着ナイロン

アントロン®ルーミナ™原着ナイロン6,6のカーペットが、可染性ナイロン6のカーペットより、耐光性に優れていることは、耐光性比較試験によって実証されています。

■ 耐光性比較

アントロン®ルーミナ™原着ナイロン6,6			可染性ナイロン6		
80AFU	試験前	200AFU	80AFU	試験前	200AFU
変化なし			色褪せが見られる		

*日本国内で製造・販売されているカーペットに対してのみ言及。試験用サンプルは日本国内で製造・販売されているループバイルカーペットの中から、色・柄および仕様が近似したスタイルを選択し、米国繊維化学者・色彩技術者協会の試験規格であるAATCC TM16 PART3 耐光性試験法に基づいて比較した結果に拠ります。試験結果はカーペットにより異なる場合があります。AFUとは、AATCC退色単位のこと。

プロダクトライブラリー

アントロン®ルーミナ™原着ナイロンのカラーラインは
プロダクトライブラリー電子版でご覧いただけます。

www.antron.jp



アントロン®ナイロンは 用途に合わせて選べます



アントロン®ルーミナ™ 原着ナイロン

厳しい使用環境下でも、長期にわたって耐シミ性を維持し、色落ちや色褪せを防ぎます。世界で360色以上を展開し、日本ではスタンダード(1245デニール)80色、ファイン(895デニール)67色※1を展開しており、メタリック系など意匠系を含めたトレンドカラーを利用できます。

デザインや色彩に妥協することなく、上質なテクスチャーを実現するためスタンダードと少し細めのファインを織り交ぜて、足元を華やかに彩り空間を美しく演出するカーペットを創造してください。

ポリマータイプ:カチオン原着ナイロン6,6
※1:糸の改廃により色数が変更することがあります。



アントロン®レガシー™ ナイロン

多様なファイバーの太さ、光沢感、幅広い可染性※2により、ほぼ無限の色彩とデザインの可能性をクリエイターに提供します。さまざまな用途に対応できるスマートなラインナップは、魅力的な色やスタイルを生み出します。

華麗で上品、そして強さも備えた、アントロン®レガシー™ナイロンで、インスピレーションの広がりを体感してください。

ポリマータイプ:可染性ナイロン6,6(白糸)
※2:後染め、コンピューターインクジェットプリント、スペースダイ等。



アントロン®ファイバーの 優れた機能

タイプ6,6ナイロン
緻密な分子構造で、へたりにくく、耐摩耗性に優れ、シミもつきにくい繊維です。

中空糸形状技術
汚れが目立ちにくく、落ちやすいため、長期にわたりカーペットが新品同様の外観を保ちます。

性能テスト実施
アントロン®ブランド名を掲げる全てのカーペットに対して性能基準プログラムを実施しています。

帯電防止繊維
永続的な帯電防止性能があります。

耐シミ性
使用期間全体を通して、優れたシミの落ちやすさを発揮します。

耐退色性
業務用洗剤でも色落ちや色褪せしにくい性能を備えています。

耐熱性
タイプ6,6ナイロンの融点はポリプロピレンやタイプ6ナイロンより高く、高温や摩擦耐性に優れています。

スタイリングの柔軟性
ほぼ無限のカラーやデザインを可能にする多様なファイバーの太さ、光沢感、可染性があります。

熱にも強い、 アントロン®ナイロンの秘密



優れた熱特性

アントロン®ナイロン6,6は、高融点と、高軟化点をもっています。

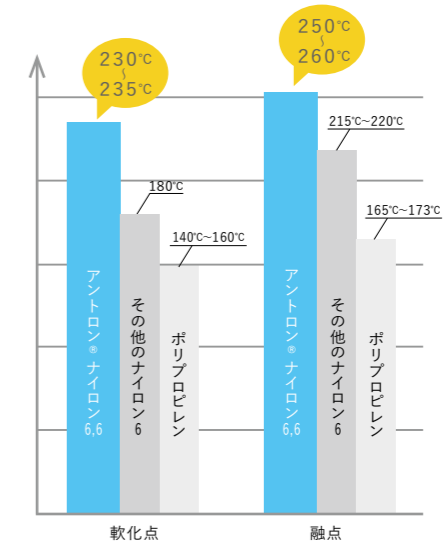
高融点・高軟化点のメリット

紡糸やカーペット製造の各工程において加工条件を高温域に設定することが可能です。

その結果、カーペットにテクスチャーの維持性能が備わります。

- ☑ テクスチャーの維持性能
 - ・ヒートセット性
 - ・単繊維のクリンプ性
 - ・嵩高性


*軟化点、融点は化繊ハンドブック(日本化学繊維協会発行)「繊維の性能表」より引用



電気アイロン試験

アントロン®ルーミナ™原着ナイロン6,6製のカーペットは、優れた耐熱性を備えていることが、ホットプレッシング試験によって実証されています。

■ 耐熱性比較

	110±2℃、30 秒	150±2℃、5 秒	200±2℃、3 秒	220℃±2℃、30秒
原着ナイロン 6,6	 変化なし	 変化なし	 変化なし	 変化なし
ポリプロピレン	 変化なし	 手触りが固くなっている	 完全に溶融している	 完全に溶融している

*日本国内で製造・販売されているカーペットに対してのみ言及。試験用サンプルは日本国内で製造・販売されているループパイルカーペットの中から、色・柄が近似したスタイルを選択し、ホットプレッシングに対する染色堅ろう度試験方法(JIS L 0850:1994 6.2 電気アイロン法(B法))に基づいて試験を行っています。試験結果はカーペットにより異なる場合があります。

アントロン®ブランド 性能基準プログラム

アントロン®ロゴマークは
高品質の証です。

私たちの使命は、お客様に確かな品質のカーペットをお届けすること。インビスタ社は、高性能ファイバーの性能基準を他のどの企業よりも厳しく設定しています。アントロン®ファイバー製のカーペットは、アントロン®ブランドを掲げるための、厳しい審査を受けています。

アントロン®ブランドが保証する製品特性

- ・カーペット構造
- ・帯電防止性
- ・テクスチャー保持性
- ・耐シミ性
- ・耐退色性



antron® 

選び抜かれた確かな品質

厳しい審査を経て一定の性能を満たしたカーペットだけが、
アントロン®ブランドを掲げることができます。



Airport

耐久性があり、ライフサイクルが長く、メンテナンスがしやすい。これが、カーペット選びにおいて不可欠なことです。

— ジャニス・ヒックス氏
スタンテックアーキテクチャー社
アソシエイトインテリアデザイナー
(施工現場:バンクーバー国際空港)

アントロン®ルーミナ™原着ナイロンを独自に調整したカーペットが空間演出に一役買い、上品で洗練された印象を作り上げることができました。快適なビジネスライフ空間に欠かせないこだわりの一つです。

— 山本 士峰氏
NTT都市開発株式会社
一級建築士
(施工現場:アーバンネット神田カンファレンス)

Office



Public

カーペットの選択とその性能に非常に満足しています。アントロン®カーペットファイバーは、私たちが望む性能要件を満たしてくれると分かっているので、次のカーペット改修はもっと簡単になるでしょう。

— ジェラルド・ミショー氏
パレ・デ・コングレ プロジェクトマネージャー

子供たちに自由に遊び回ってもらえるように、汚れに強くクッション性があり発色が良いものを考え、アントロン®ルーミナ™原着ナイロンを採用しました。

— 田中 映子氏
三井デザインテック株式会社
(施工現場:苗場プリンスホテル)

Hotel



ノロウイルスをはじめとする感染症対策には万全を期しており、タイルカーペットには洗浄・消毒に際して高い機能を持つアントロン®カーペットファイバーを使ったものを使用しています。

— 小玉 敦司氏
学校法人 昭和大学 施設部 部長
(施工現場:昭和大学江東豊洲病院)

Hospital



Shopping mall

耐久性やメンテナンス性といった機能面にこだわりつつも、長く施設内に留まってもらえるように疲れにくいカーペットであることも重視しました。

— 小林 博之氏
ディ・ブレイン研究所 デザイナー
(施工現場:イオンモール沖縄ライカム)

www.antron.jp



最新事例を、アントロン®ウェブサイトに掲載しています。ぜひ、ご覧ください。



Airport

赤い色をしたフルーツジュースでシミの付き方を見せるデモンストレーションを見て、適切なファイバーを選んでこそカーペットのメンテナンスは生きてくるということに気づきました。

— ビン・シュ氏
上海浦東国際空港 施設マネージャー

世界に広がるアントロン® ナイロン

世界中のカーペットメーカーがアントロン®ファイバーでカーペットを作り
クリエイターたちによってさまざまな空間に取り入れられています



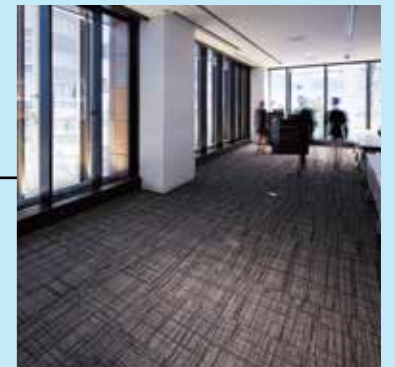
世界および日本各地の数多くのオフィスビル・
公共施設・商業施設・教育施設・医療施設等で
アントロン®は幅広く採用されています。
ここに掲載している物件名はその一部です。

日本

- 公共空間 Public**
京都水族館
(京都府京都市)
- 商業施設 Shopping mall**
イオンモール沖縄ライカム
(沖縄県中頭郡北中城村)
- オフィス Office**
アオーレ長岡
(新潟県長岡市)
- オフィス Office**
アーバンネット神田カンファレンス
(東京都千代田区)
- オフィス Office**
虎ノ門ヒルズ
(東京都港区)
- ホテル Hotel**
苗場プリンスホテル
(新潟県南魚沼郡湯沢町)
- 医療施設 Hospital**
昭和大学江東豊洲病院
(東京都港区)
- 医療施設 Hospital**
みなとみらいセントラルクリニック
(神奈川県横浜市)



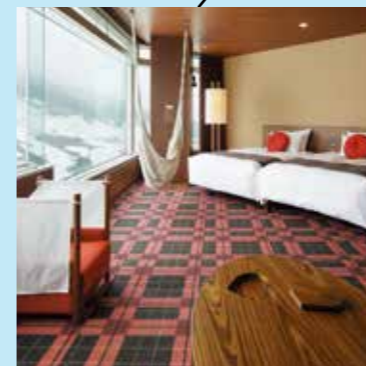
アオーレ長岡



アーバンネット神田カンファレンス



虎ノ門ヒルズ



苗場プリンスホテル



みなとみらいセントラルクリニック

ヨーロッパ

- 空港 Airport**
Bruxelles Airport
(ブリュッセル、ベルギー)
- 公共空間 Public**
Cinema Porte des Lilas
(パリ、フランス)
- オフィス Office**
Skype HQ
(ストックホルム、スウェーデン)
- オフィス Office**
adidas LACES
(ヘルツォーゲンアウラハ、ドイツ)
- ホテル Hotel**
Maison des Centraliens
(パリ、フランス)
- ホテル Hotel**
Hotel Luisenhof
(ハノーバー、ドイツ)
- 教育施設 Education**
Goldsmiths University
(ロンドン、イギリス)

アジアパシフィック

- 空港 Airport**
上海浦東国際空港
(上海、中国)
- 公共空間 Public**
広東省電力設計研究院
(広東、中国)
- 公共空間 Public**
HBA(ハーシェ・ベドナー・アソシエイツ)上海スタジオ
(上海、中国)
- オフィス Office**
Tencent成都オフィス
(成都、中国)
- オフィス Office**
BASF上海オフィス
(上海、中国)
- オフィス Office**
バイドゥ国際ビル
(深圳、中国)
- オフィス Office**
奇虎360本社
(北京、中国)

北米

- 空港 Airport**
Vancouver Airport
(バンクーバー、カナダ)
- 公共空間 Public**
Palais des Congrès
(モントリオール、カナダ)
- オフィス Office**
Sony Mobile
(アトランタ、アメリカ)
- ホテル Hotel**
The Houstonian Hotel, Club & Spa
(ヒューストン、アメリカ)
- 教育施設 Education**
テネシー大学
(ノックスビル、アメリカ)
- 教育施設 Education**
Trinity University
(サンアントニオ、アメリカ)
- 医療施設 Hospital**
PSE&G's Children's Specialized Hospital
(ニューブランズウィック、アメリカ)

*各施設名は許可を得て掲載しています。詳細はアントロン®ウェブサイトの施工事例集をご覧ください。

www.antron.jp





米国インビスタ工場

世界をリードするアントロン® ナイロン

世界初のナイロン誕生から約80年。その歴史は、アントロン®ナイロンの歴史でもあります。クリエイターの夢を叶えるために、革新的なアイデアと卓越した技術で、常に世界をリードしてきたアントロン®は、これからも高機能ファイバーで、みなさまの豊かな暮らしを実現していきます。



1968

1938

1935

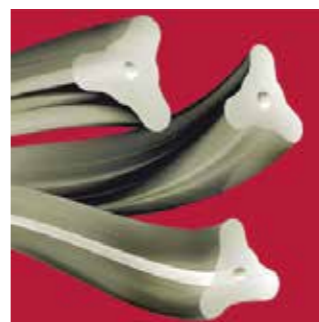
1991

2006

2009

2010

2011



1935年

ウォレス・カロザースが、世界で初めて合成繊維「ナイロン6,6」を発明。石炭と水と空気から作られ、「鋼鉄よりも強く、クモの糸より細い」というのが当時のキャッチフレーズだった。

1938年

ナイロンが女性用ストッキングに初めて採用される。約10年後、ナイロンは初めてカーペットに採用される。

1968年

四角中空糸のアントロン®ナイロン誕生

1991年

アントロン®ルーミナ™原着ナイロンを導入

2006年

アントロン®BRILLIANCE™ナイロンを導入

2009年

バイオ由来の原料を10%配合したバイオアントロン®カーペットファイバーを発表

2010年

消費者使用前後のリサイクル原料を30%配合するTruBlend™ファイバーテクノロジーによるアントロン®ルーミナ™ファイバーを発表

2011年

アントロン®ルーミナ™原着ナイロン ファイン(895デニール)を導入